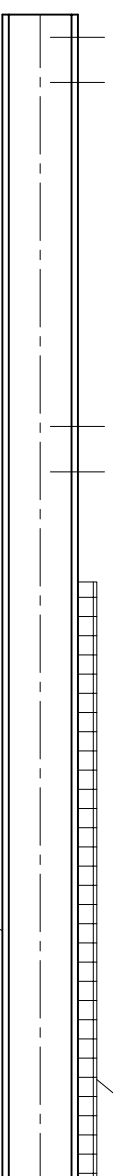
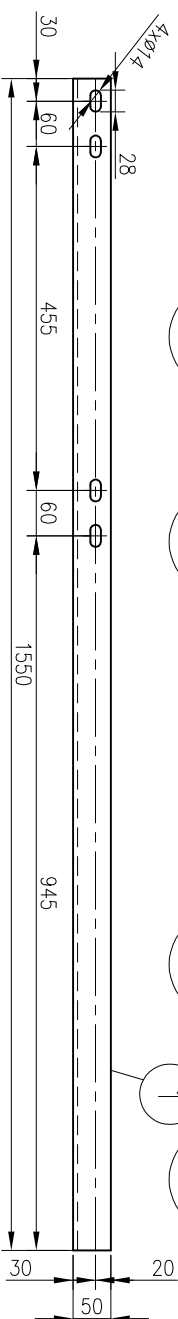


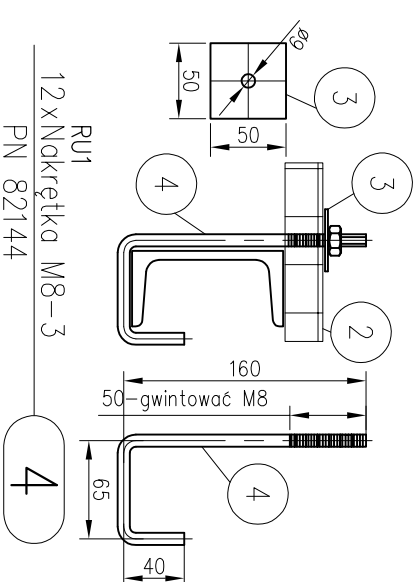
POZ. P1

Szt. 1  
dodatek no spoiny 1,8%

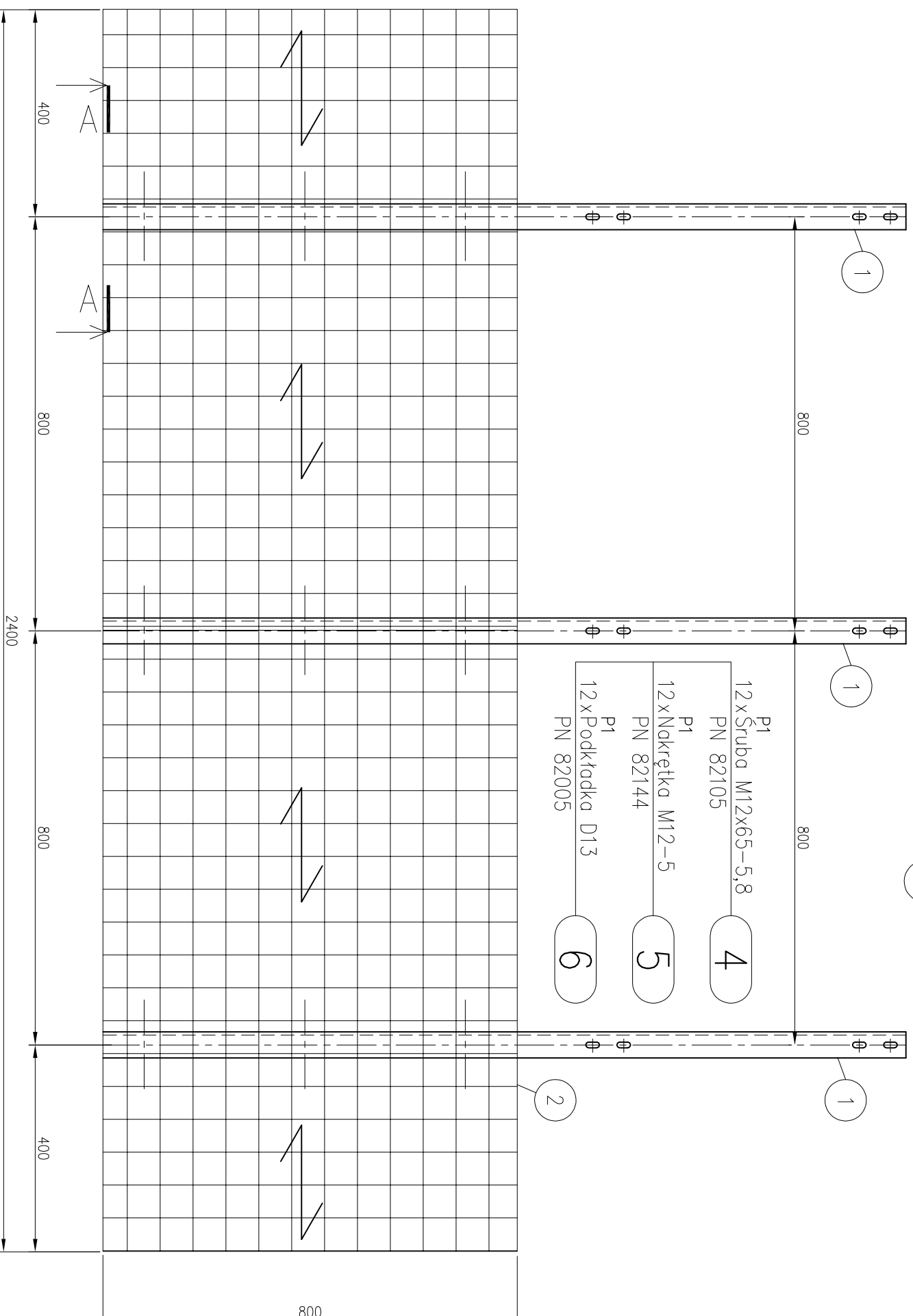
- 3 szt. P1 C 100 1550 **1**
- 1 szt. P1 Kładka pomostowa 800mm 2400 **2**
- 9 szt. P1 pl. 5x50 50 **3**
- 9 szt. P1  $\phi 8$  260 **4**



A-A  
1:5



- P1 12 x Śruba M12x65-5,8 PN 82105 **4**
- P1 12 x Nakrętka M12-5 PN 82144 **5**
- P1 12 x Podkładka D13 PN 82005 **6**



- Uwagi:
1. Elementy spawać na całej długości przylegania
  2. Spoiny czolowe wykonywać na pełny przekrój stykowy
  3. Spoiny pachwinowe spawać na 0,7 grubości elementu cieńszego
  4. Całość cynkować ogniowo 80 $\mu$

Projekt nr:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego_M3_01_03_2013
Stacja:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego
Nazwa rysunku:	Element: P1 stan projektowany
Opracował:	Grzegorz Kasprówicz SMK0080/PODK08
Skala:	1:10
Format:	A3
Nr rysunku:	8