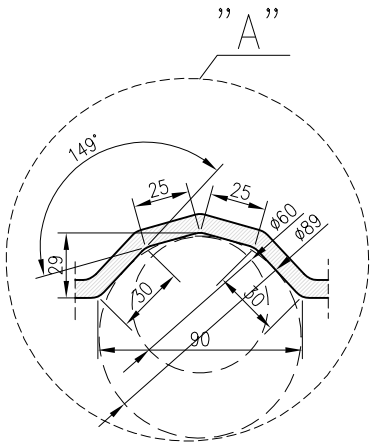
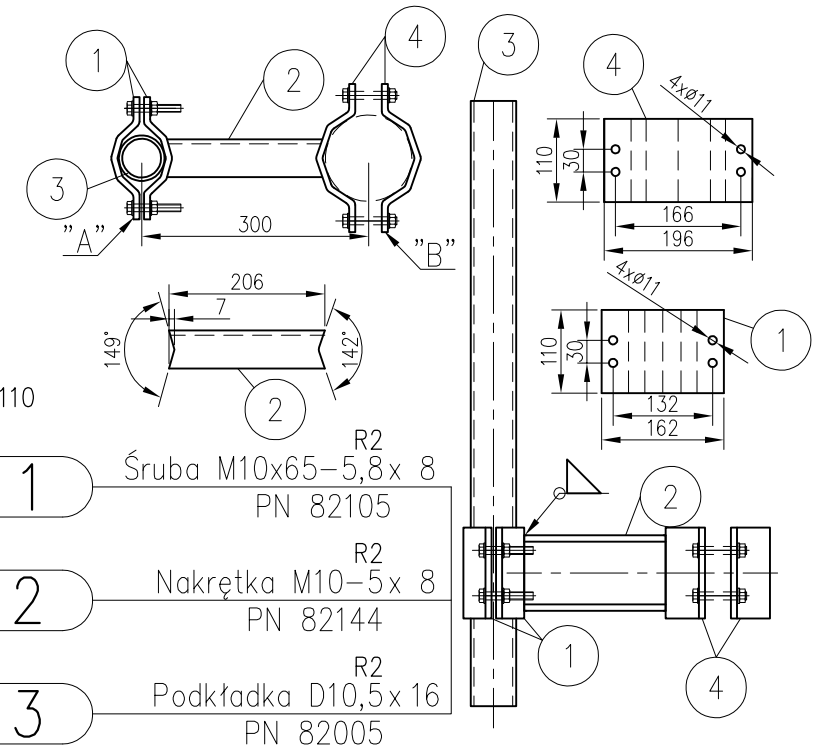


poz. R2

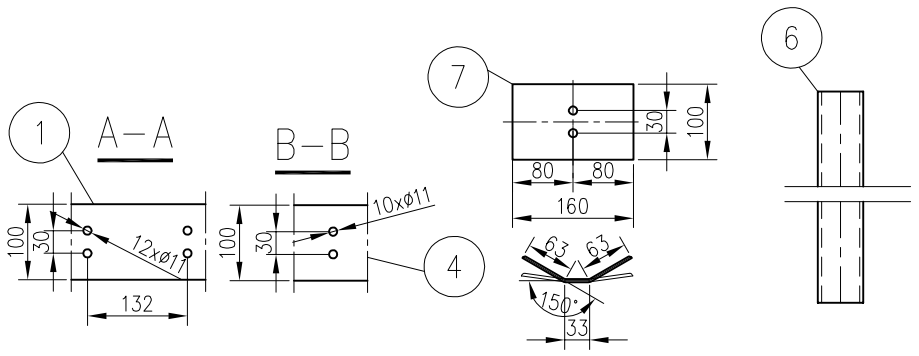
szt.2

dodatek na spoiny 1,8%

1	2 szt.	R2 pl. 8x110 185	2	1 szt. R2 C 100 206
3	1 szt. R2 RO 60,3x4,5 800		4	2 szt. R2 pl. 8x110 235



1	R2 Śruba M10x65-5,8x 8 PN 82105	
2	R2 Nakrętka M10-5x 8 PN 82144	
3	R2 Podkładka D10,5x16 PN 82005	

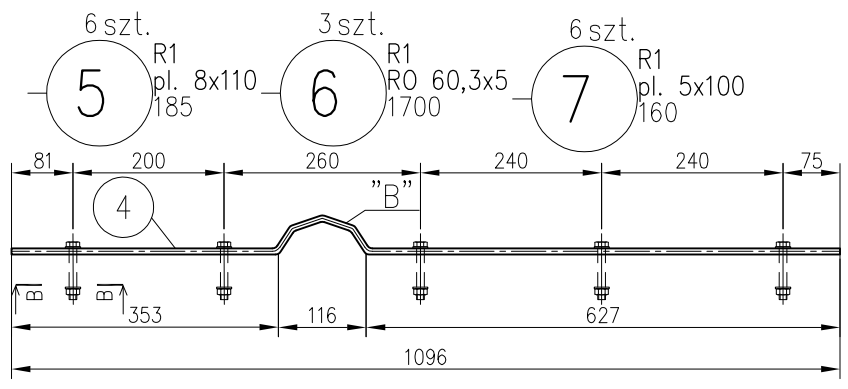


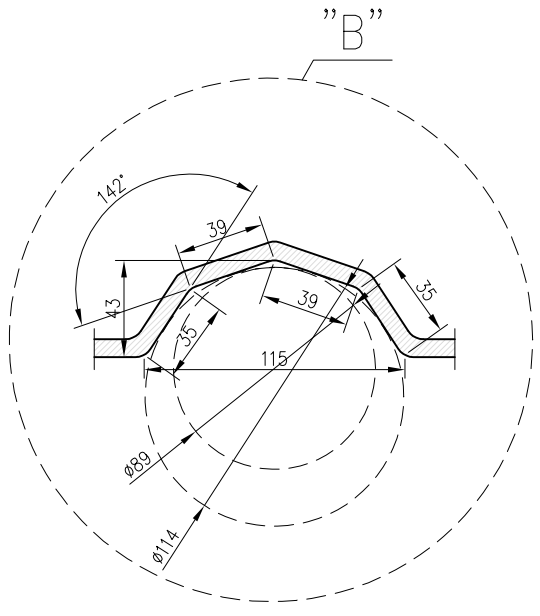
poz. R1

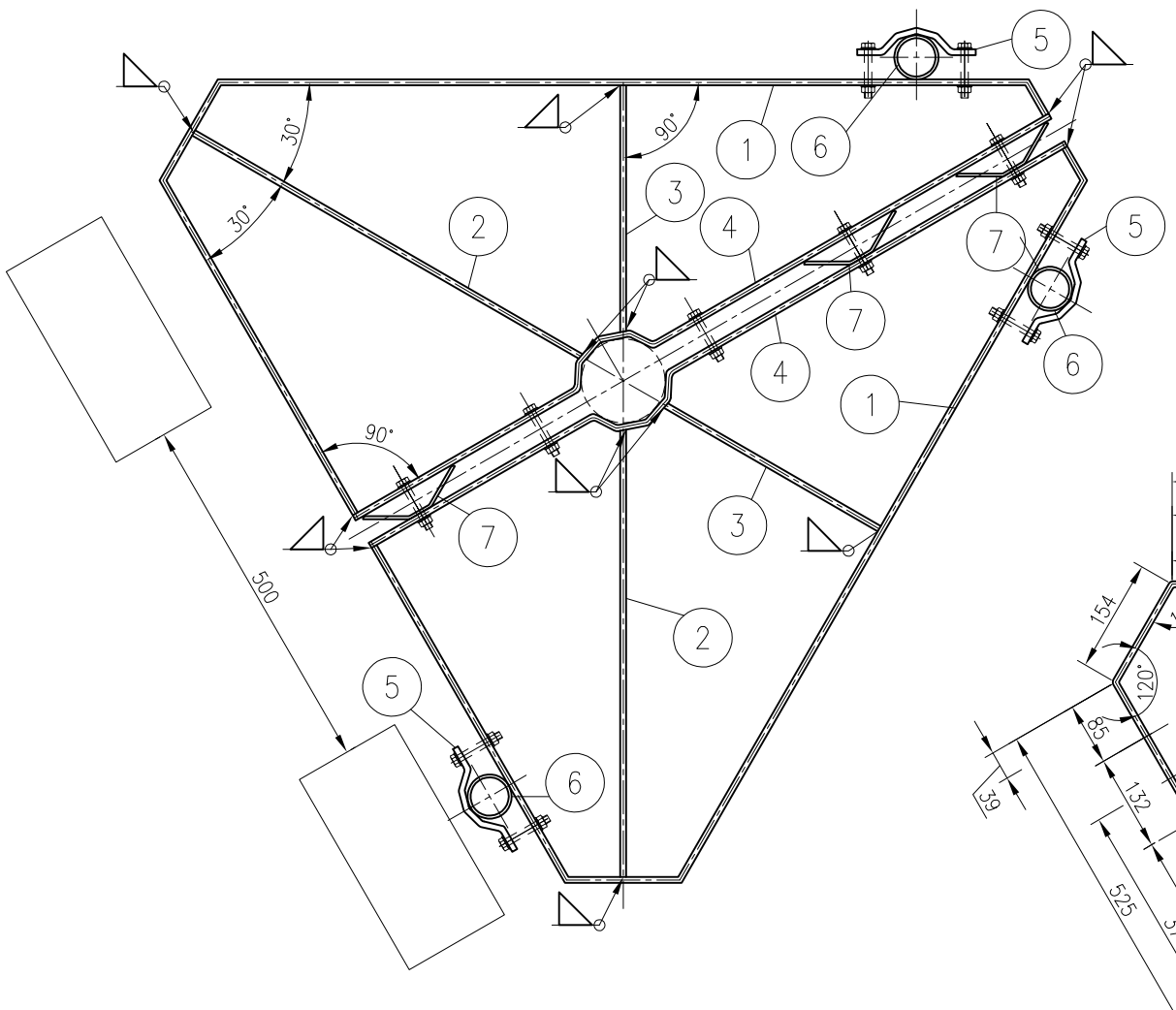
szt.1

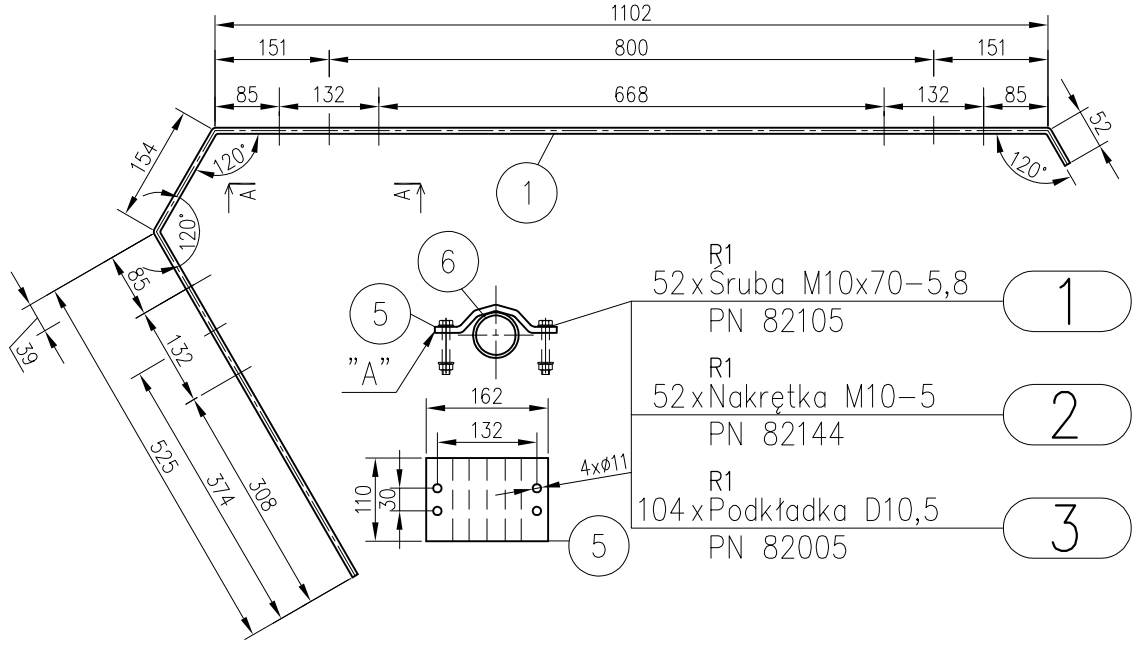
dodatek na spoiny 1,8%

1	4 szt.	R1 pl. 8x100 1835	2	4 szt. R1 pl. 8x100 610	3	4 szt. R1 pl. 8x100 336	4 szt. R1 pl. 8x100 1130
5	6 szt.	R1 pl. 8x110 185	6	3 szt. R1 RO 60,3x5 1700	7	6 szt. R1 pl. 5x100 160	









1	R1 52 x Śruba M10x70-5,8 PN 82105		
2	R1 52 x Nakrętka M10-5 PN 82144		
3	R1 104 x Podkładka D10,5 PN 82005		

Uwagi:
1. Elementy spawać na całej długości przylegania
2. Spoiny czołowe wykonywać na pełny przekrój stykowy
3. Spoiny pachwinowe spawać na 0.7 grubości elementu cieńszego
4. Całość cynkować ogniowo 80µ

Projekt nr:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego_M3_01_03_2013				
Stacja:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego				
Nazwa rysunku:	Element: R1, R2 stan projektowany				
Opracował :	Grzegorz Kasprowicz SWK/0060/POOK/08				10
Skala:	1:10	Format:	A3	Nr rysunku:	