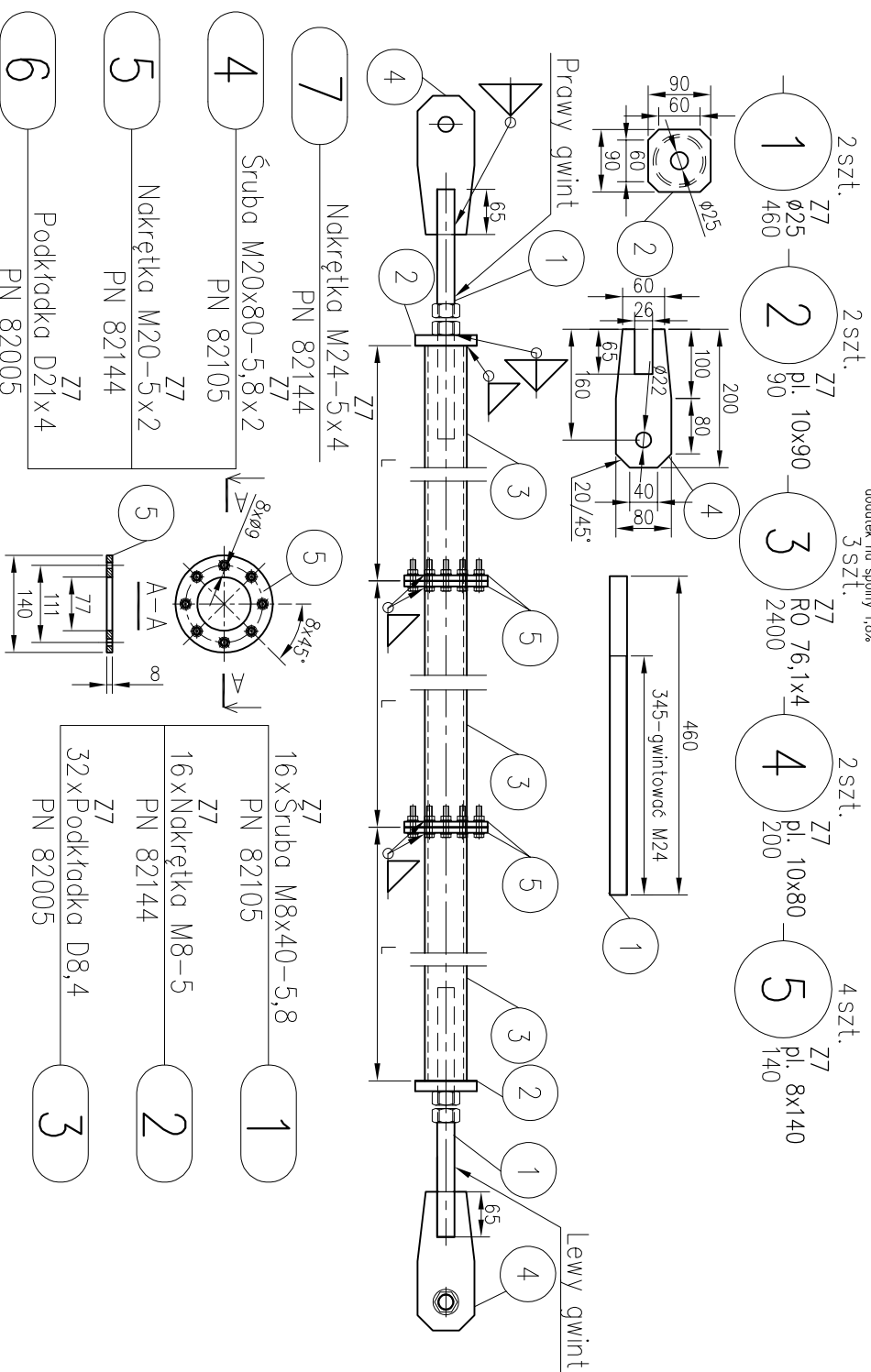


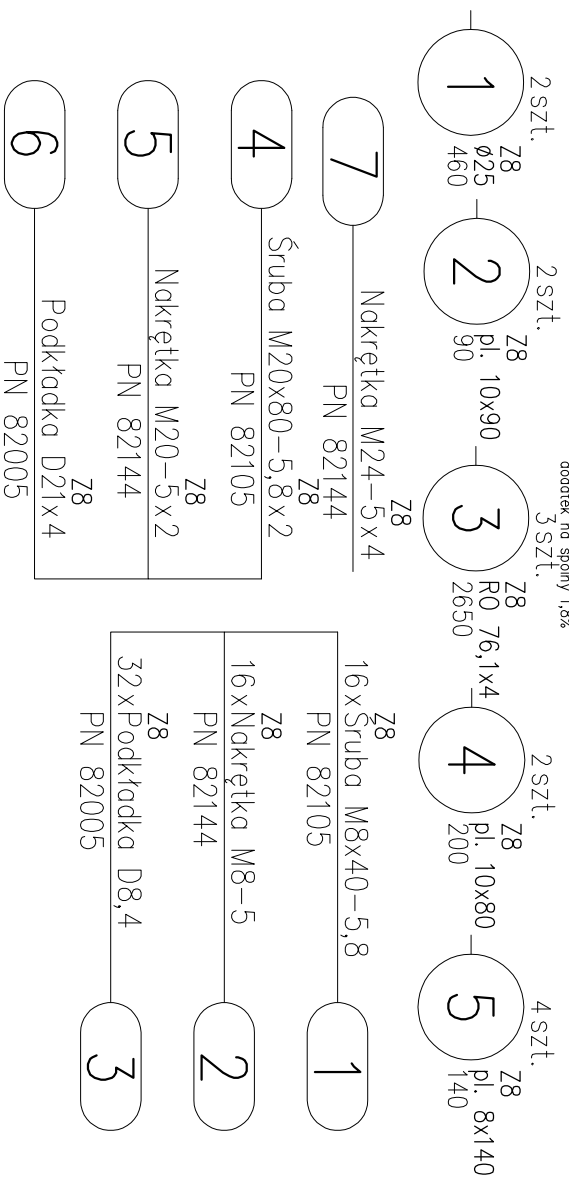
POZ. Z7

Szt.1
dodatek na spoiny 1,8%



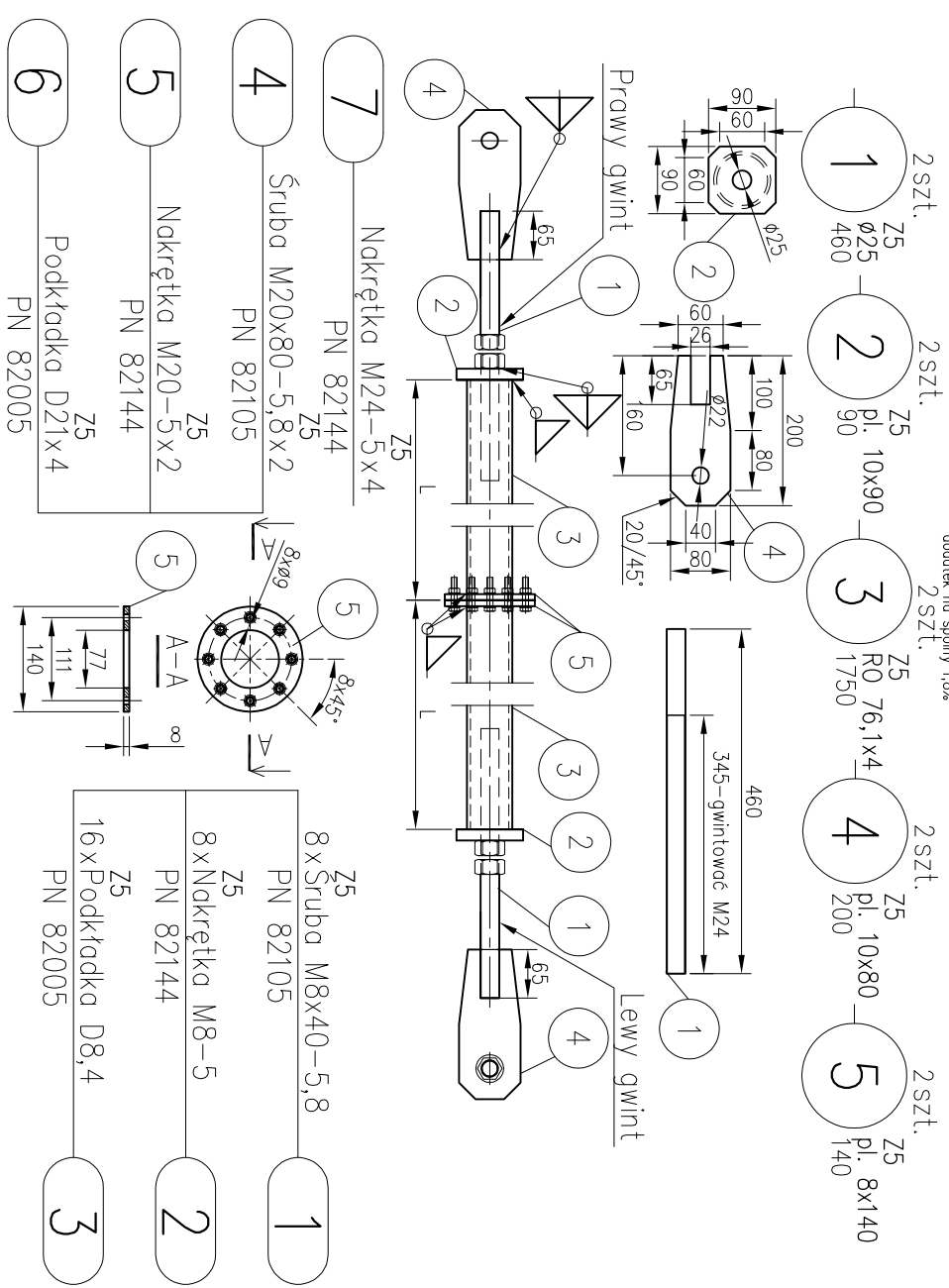
POZ. Z8

Szt.1
dodatek na spoiny 1,8%



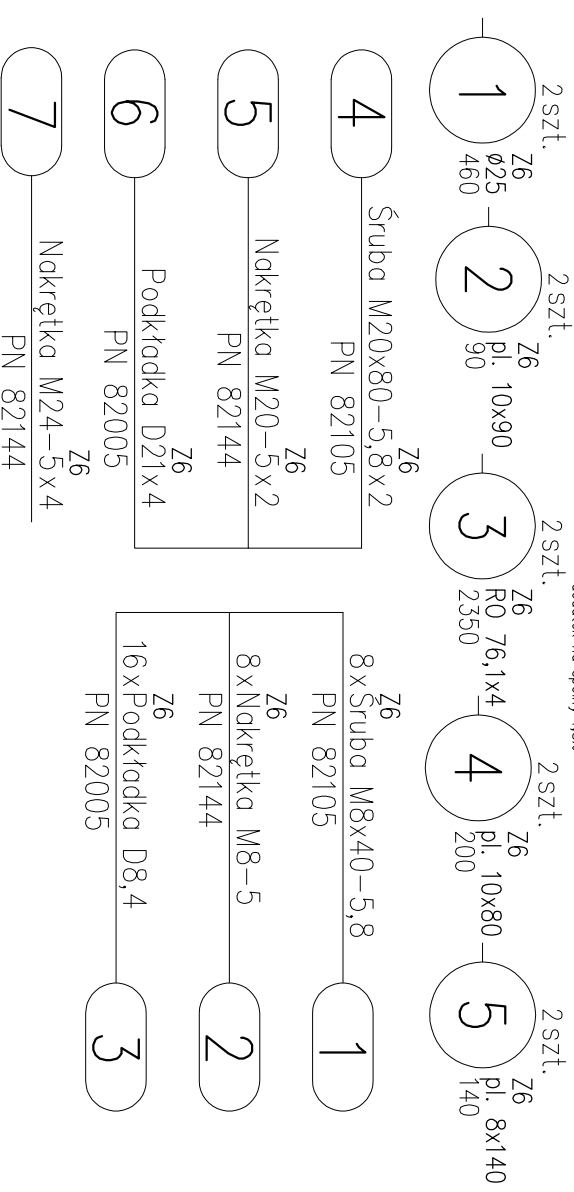
POZ. Z5

Szt.1
dodatek na spoiny 1,8%



POZ. Z6

Szt.1
dodatek na spoiny 1,8%



- Uwagi:
1. Elementy spawać na całej długości przylegania
 2. Spoiny czolowe wykonywać na pełny przekrój styków
 3. Spoiny pachwinowe spawać na 0.7 grubości elementu cieńszego
 4. Całość cynkować ognioowo 80µ

Projekt nr:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego_M3_01_03_2013		
Stacja:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego		
Nazwa rysunku:	Element: Z5, Z6, Z7, Z8 stan projektowany		
Opracował:	Grzegorz Kasprówicz SWK0080POK008		
Skala:	1:10	Format:	A3
		Nr rysunku:	13